


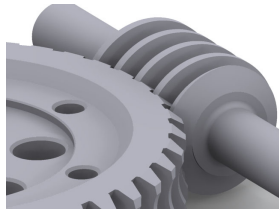






Изготавливаемая продукция

	Тип	Зацепление	Модуль m	Диаметр d, мм	Кол-во, шт
Цилиндрические шестерни					
	прямозубые	внешнее	от 2 до 20	до 1000	от единиц
	косозубые		от 2 до 20	до 1000	от единиц
Конические шестерни					
	прямозубые	внешнее	до 10	до 200	от единиц
Червячные пары					
	эвольвентные	—	до 8	колеса до 500	от 10
	архимедовы				
Валы-шестерни					
	см. выше	см. выше	см. выше	см. выше	от единиц
Цепные звездочки					
	—	—	—	до 500	от единиц



Прочие параметры изготавливаемых изделий	
Нормальный исходный контур зуба	ГОСТ 13755-81
Точность	до 6 качества
Шероховатость	до Ra 0,32 мкм*
<small>*На цилиндрические поверхности</small>	
Термообработка	
	Твердость
Нормализация	220 ... 240 НВ
Улучшение	32 ... 36 HRC
Закалка объемная	40 ... 45 HRC
Материалы	
Стали (Ст3, Сталь45, и др.);	
Легированные стали (40Х, X18H10T, ШХ15 и др.);	
Бронзы, латуни, медь;	
Различные пластмассы, полиамид-6 блочный (капролон), текстолит.	

Сроки изготовления от 2-х дней.

Прочие услуги

Размер обрабатываемых заготовок, мм	Точность	Шероховатость
Крупногабаритная плоская шлифовка		
2000 x 1000 x 500	до 6 качества	до Ra 0,32 мкм
Круглая шлифовка (внутренняя и внешняя)		
внутренняя от 18	до 6 качества	до Ra 0,32 мкм
внешняя до 150		
Токарная обработка		
- Все виды токарной обработки		
Разработка технической документации		
- Разработка технической документации различных стадий и назначений (эскизный проект, чертежи деталей, сборочный чертеж и т.д.);		
- Выполнение проектирования и расчетов редукторов, зубчатых и червячных передач, различных узлов и деталей машин;		
- Прочностной анализ изделий.		